

À quoi ressemble la signalétique verte ?

Le développement des systèmes signalétiques écologiques est à ses débuts mais la persévérance et le maintien de nos efforts donneront naissance à une industrie pleinement viable et durable.

Au sein de Modulex, nous nous sommes investis dans le développement de systèmes signalétiques écologiques depuis longtemps et nous sommes fiers d'être l'une des entreprises pionnières du secteur à mener ce développement.

Voici donc nos différents critères définissant une signalétique verte :

Recyclabilité

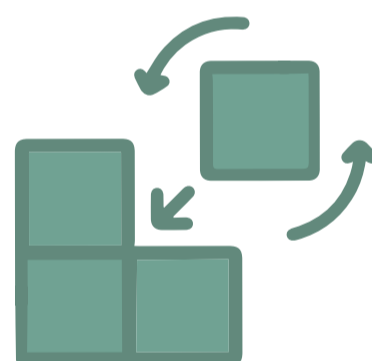
La responsabilité des propriétaires d'un produit ne s'arrête pas quand la vie du-dit produit se termine. S'assurer qu'il sera jeté de la bonne façon est essentiel pour minimiser son impact environnemental.

Nous utilisons des matériaux tels que l'aluminium, l'Etronit ou le GreenBond™, qui peuvent être recyclés ou incinérés, pour éviter que nos produits ne terminent dans une décharge.

Un design modulaire

Le design modulaire a une grande place dans notre ADN.

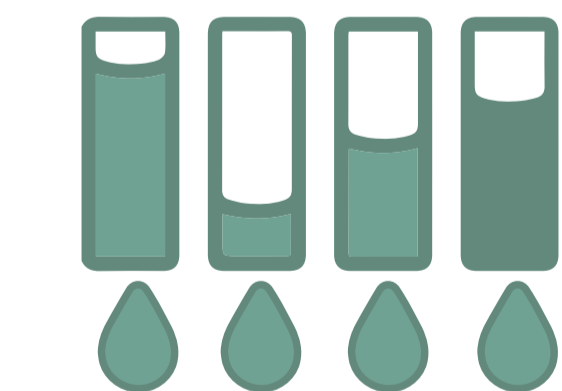
Nos systèmes signalétiques modulaires (comme Pacific ou Messenger™) sont sur le marché depuis plus de 2 décennies et sont très connus dans notre secteur. La signalétique modulaire rend possible le changement de simples éléments, sans devoir remplacer tout le panneau. Ceci permet la réutilisation et le recyclage des anciens composants. Au travers du design modulaire, nous nous dirigeons vers un modèle économique circulaire, où les déchets sont réutilisés, les matériaux sont optimisés et les économies sont privilégiées.



Des matériaux résistants

Sélectionner des matériaux durables et y appliquer une pellicule protectrice garantit que nos produits peuvent durer longtemps dans le temps. En offrant une signalétique de haute qualité et durable, nos clients n'ont pas à remplacer leur signalétique souvent, réduisant ainsi les déchets.

Impressions & encres



Les encres utilisées sur un panneau sont une pièce maîtresse dans tout produit signalétique et ont un impact significatif sur l'environnement et sur la santé humaine. Exceptés nos encres reliefs et blanches, toutes les autres encres couleurs et éco-solvantes utilisées dans notre usine à Billund sont **Greenguard Gold Certified**, ce qui signifie qu'elles n'ont pas beaucoup d'émissions chimiques, les rendant ainsi appropriées aux lieux sensibles, tels que les hôpitaux ou les écoles.



Des alternatives sans PVC

Les impressions numériques écologiques ont gagnés en popularité ces dernières années comme un élément innovant dans la signalétique et le design intérieur.

Au sein de Modulex, nous avons récemment intégré un large panel de solutions sans PVC qui offrent une alternative verte aux adhésifs traditionnels.



Réduction de la consommation énergétique

Chaque système signalétique porte en lui l'énergie consommée pour sa fabrication : c'est son empreinte carbone.

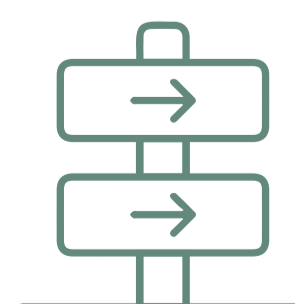
Chez Modulex, nous utilisons des technologies à faible consommation et la méthodologie LEAN dans nos processus de fabrication pour minimiser notre consommation d'énergie et donc, réduire l'empreinte carbone de nos produits.



Une signalétique efficiente

L'étude de la signalétique est utilisée pour guider nos clients vers le design le plus flexible et efficient.

Notre expérience (avec l'aide de nos logiciels adaptés) nous permet de mettre le nombre de panneaux strictement nécessaires.

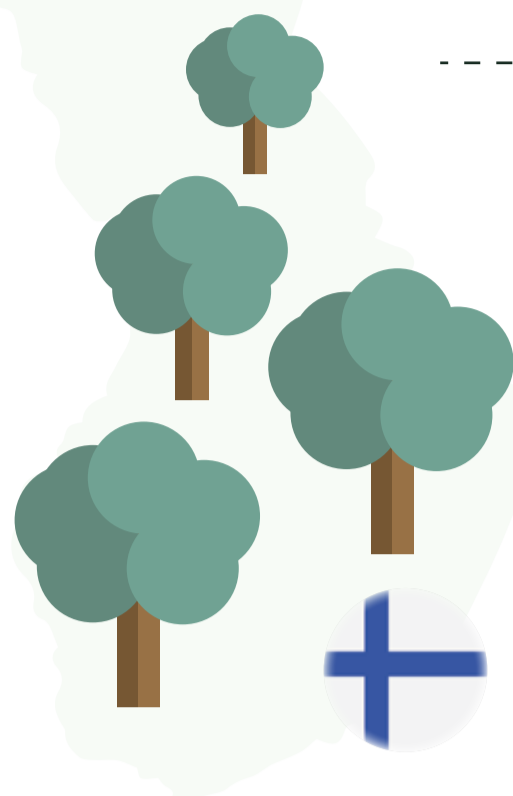


Des matériaux locaux et durables

Les matériaux utilisés pour fabriquer un panneau doivent provenir de ressources durables. Si ces ressources sont locales, composées de matières premières certifiées ou même de déchets recyclés, la seule chose importante est d'où elles proviennent.



97% de nos matériaux proviennent de l'Union Européenne.



Des matières premières certifiées

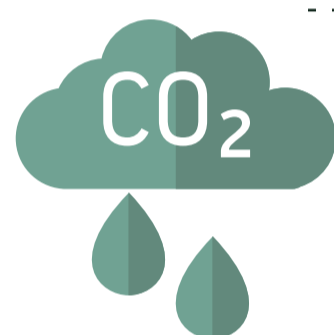
Ce n'est désormais plus suffisant d'uniquement dire qu'un produit est issu de ressources gérées de façon durable. Les consommateurs vont de plus en plus demander des accréditations pour comprendre l'origine d'un produit.

Les matériaux de nos gammes de signalétique verte, Etronit et GreenBond™, sont certifiés PEFC et FSC et sont issus d'exploitations forestières durables.

Des matériaux recyclés

Il n'est pas nécessaire d'acheter des matières premières vierges pour fabriquer de nouveaux panneaux.

Modulex travaille étroitement avec d'autres entreprises danoises pour réutiliser leurs déchets afin d'en faire de nouveaux produits signalétiques. Nous utilisons aussi des déchets de bois et de papiers pour fabriquer les matériaux Etronit et GreenBond™. Nous avons aussi récemment inclus de l'acrylique Greencast dans nos gammes, un des premiers acryliques régénérés à 100% sur le marché.



Une faible empreinte carbone

Avant de déployer un nouveau produit, chaque entreprise doit fournir une analyse externe du cycle de la vie en boucle fermée de ce produit afin de revendiquer son faible impact environnemental.

Etronit et GreenBond™ ont une empreinte carbone 41% plus faible que pour les panneaux composites aluminium (Dibond) et au moins 53% plus faible que l'acrylique.